

南平铝业股份有限公司 2024 年度主要排放口

大气污染物排放统计及减排计划表

序号	排污口编码	排污口名称	类别	污染物	许可排放浓度	许可排放总量 (吨)	实际排放浓度-平均值	实际排放总量 (吨)
1	DA011	铝渣回收工序排气筒	大气污染物排污口	废气/颗粒物	100	/	8.85	4.41
2	DA030	洗模中心1#碱雾排气筒	大气污染物排污口	废气/碱雾	10	/	0.19	0.000001
3	DA024	熔铸工序1#、2#生产线除碱工序排气筒	大气污染物排污口	废气/氟化物	9	/	0.1	0.02
4	DA024	熔铸工序1#、2#生产线除碱工序排气筒	大气污染物排污口	废气/颗粒物	120	/	1.45	0.35
5	DA022	3#立式喷涂生产线酸雾废气排气筒	大气污染物排污口	废气/氟化氢	9	/	0.08	0.001
6	DA022	3#立式喷涂生产线酸雾废气排气筒	大气污染物排污口	废气/硫酸雾	45	/	0.14	0.01
12	DA014	2#立式喷涂生产线1#喷枪粉尘废气排气筒	大气污染物排污口	废气/颗粒物	120	/	2.7	0.32
13	DA015	1#立式喷涂生产线固化炉	大气污染物排污口	废气/颗粒物	100	/	5.4	0.03
14	DA007	残级压脱机磷铁环压脱布袋排放口	大气污染物排污口	废气/颗粒物	30	/	4.2	0.82
15	DA023	2#立式喷涂生产线酸雾废气排气筒	大气污染物排污口	废气/硫酸雾	45	/	0.4	0.0001
16	DA023	2#立式喷涂生产线酸雾废气排气筒	大气污染物排污口	废气/氟化氢	9	/	0.14	0.0001

22	DA028	熔铸工序 3#熔-保炉 组废气排 气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 氟化物	6	1.099	0.18	0.05
23	DA028	熔铸工序 3#熔-保炉 组废气排 气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 颗粒物	100	18.324	1.85	0.61
24	DA028	熔铸工序 3#熔-保炉 组废气排 气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 氮氧化 物	240	46.2	54	23.63
25	DA017	3#立式喷 涂生产线 固化炉	大气污 染物排 污口	废气/ 颗粒物	100	/	5.35	0.07
26	DA013	1#立式喷 涂生产线 2#喷枪粉 尘废气排 气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 颗粒物	120	/	2.5	0.4
27	DA020	3#立式喷 涂生产线 2#喷枪粉 尘废气排 气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 颗粒物	120	/	1.75	0.17
28	DA025	3#熔铸生 产线除碱 工序排气 筒	大气污 染物排 污口	废气/ 颗粒物	120	/	1.35	0.25
29	DA025	3#熔铸生 产线除碱 工序排气 筒	大气污 染物排 污口	废气/ 氟化物	9	/	0.1	0.02
30	DA019	3#立式喷 涂生产线 1#喷枪粉 尘废气排 气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 颗粒物	120	/	2.75	0.33
31	DA032	洗模中心 3#碱雾排 气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 碱雾	10	/	0.39	0.00001
32	DA009	中频炉排 放口	大气污 染物排 污口	废气/ 颗粒物	30	/	2.4	0.23
33	DA010	电解质布 袋排放口 2	大气污 染物排 污口	废气/ 颗粒物	30	/	3.85	1.42
34	DA018	2#立式喷 涂生产线 2#喷枪粉 尘废气排 气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 颗粒物	120	/	2.05	0.28
35	DA026	熔铸工序 1#熔-保炉 组废气排 气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 氟化物	6	0.937	0.23	0.01
36	DA026	熔铸工序 1#熔-保炉 组废气排 气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 氮氧化 物	240	6.48	33.5	3.16

37	DA026	熔铸工序 1#熔-保炉 组废气排 气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 颗粒物	100	/	15.624	0.19
38	DA012	1#立式喷 涂生产线 1#喷枪粉 尘废气排 气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 颗粒物	120	/	2	0.29
39	DA016	2#立式喷 涂生产线 固化炉	大气污 染物排 污口	废气/ 颗粒物	100	/	5.55	0.04
40	DA034	电解烟气 脱硫排放 口	大气污 染物排 污口	废气/ 二氧化 硫	200	459	44.71	205.59
41	DA034	电解烟气 脱硫排放 口	大气污 染物排 污口	废气/ 氟化物	3	1.33	0.2	0.93
42	DA034	电解烟气 脱硫排放 口	大气污 染物排 污口	废气/ 颗粒物	20	165	1.762	8.05
43	DA031	洗模中心 2#碱雾排 气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 碱雾	10	/	0.35	0.00001
44	DA033	洗模中心 4#备用碱 雾排气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 碱雾	10	/	/	/
45	DA021	1#立式喷 涂生产线 酸雾废气 排气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 硫酸雾	45	/	0.12	0.001
46	DA021	1#立式喷 涂生产线 酸雾废气 排气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 氟化氢	9	/	0.04	0.001
47	DA027	熔铸工序 2#熔-保炉 组废气排 气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 氮氧化 物	240	/	21	4.3
48	DA027	熔铸工序 2#熔-保炉 组废气排 气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 氟化物	6	0.773	0.2	0.03
49	DA027	熔铸工序 2#熔-保炉 组废气排 气筒	大气污 染物排 污口	废气/ 颗粒物	100	12.888	2.45	0.82

南平铝业积极履行国企社会责任，践行“绿水青山就是金山银山”的方针，2025年度实施环保技术项目改造项目，技改项目为熔铸生产线升级技术改造技术。本项目拟对2台熔炼炉投料方式实施技改，将揭盖式投料方式更改为侧方投料，同时对烟气管道等除尘系统进行改造，提升吸气处理等除尘效果。保守估算，每年可减排无组织烟尘1.113吨